



- La taille du lot de lancement est de 25 unités. Le stock de sécurité est de 10 unités.
- Il faut fabriquer 5 unités par semaine pour le service après vente (SAV).
- Le stock de X au début de la semaine 1 (fin de la semaine 0) est de 40 unités.
- Une réception de 50 unités de X est prévue pour la semaine 1 ; une autre de 25 unités pour la semaine 2.

1. En utilisant le tableau suivant, planifiez la production du composant X. Le programme est-il réalisable ?

Périodes	0	1	2	3	4	5	6
Besoins bruts							
Réceptions prévues							
Stocks prévisionnels							
Besoins nets							
Ordres planifiés - réception							
Ordres planifiés - lancement							

.....

.....

.....

.....

2. La semaine 1 s'est déroulée de la façon suivante :

- Pour le composant X :
  - Des 50 unités dont la réception était prévue en semaine 1, 45 ont effectivement été réceptionnées la semaine 1, et 5 ont été reportées à la semaine 2.
  - Un inventaire réalisé au début de la semaine 1 a révélé 3 unités défectueuses, ce qui a conduit à ajuster le stock.
  - Les ordres de fabrication de X prévus en semaine 1 ont été lancés.
- Pour le produit A, des 25 unités à lancer en semaine 1, 5 ont été annulées suite à une modification des commandes clients.
- Pour le produit B, on doit lancer 30 unités au lieu de 15 en semaine 3.
- Les quantités de A et B à lancer en semaine 7 sont respectivement de 20 et 15 unités.

Sachant que nous sommes à la fin de la semaine 1, il vous est demandé de mettre à jour le programme de fabrication du composant X. Le programme est-il réalisable ?

Périodes	1	2	3	4	5	6	7
Besoins bruts							
Réceptions prévues							
Stocks prévisionnels							
Besoins nets							
Ordres planifiés - réception							
Ordres planifiés - lancement							

.....

.....

.....

.....

3. Vous Avez lancé plusieurs actions pour améliorer la planification de la production afin d'assurer un meilleur taux de service au client et réduire les coûts de stockage. Pour cela, vous avez établi un partenariat avec le fournisseur F1 pour réduire le délai de livraison de 2 semaines à une semaine avec des conditions de prix favorables. Vous avez aussi pensé à réduire la taille des lots de 25 pièces à 15 pièces. Ces modifications prennent effet à partir de la semaine 2 : tout lancement en semaine 2 sera réceptionné dans un délai d'une semaine ; la taille des lots à partir de la semaine 2 est de 15 pièces. Vous devez ainsi refaire la mise à jour du CBN en prenant en compte ces nouvelles modifications.

Périodes	1	2	3	4	5	6	7
Besoins bruts							
Réceptions prévues							
Stocks prévisionnels							
Besoins nets							
Ordres planifiés - réception							
Ordres planifiés - lancement							

Quel est l'impact principal de la réduction du délai de livraison sur la planification ?

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Quel est l'impact de la réduction de la taille des lots de livraison sur la planification ?

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....